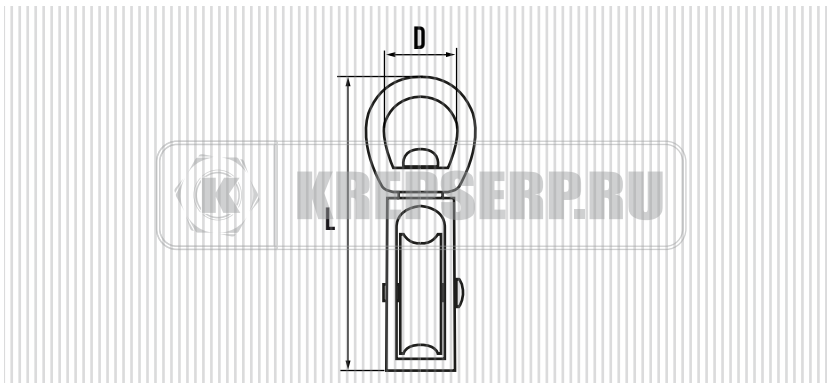




БЛОК ОДИНАРНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ



ОПИСАНИЕ

БЛОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СДЕЛАН ИЗ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ С ВЕРХНИМ НИКЕЛИРОВАННЫМ ПОКРЫТИЕМ, С ВНУТРИ РАСПОЛОЖЕННЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ РОЛИКОМ. ИМЕЕТ ДУГООБРАЗНОЕ КОЛЬЦО В МОНОЛИТЕ С САМИМ КОРПУСОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЮКА ИЛИ КАРАБИНА. ТАКЕЛАЖНЫЙ БЛОК ПРИМЕНЯЕТСЯ В ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ, ДЛЯ ПОГРУЗКИ – ПОДЪЕМА, СПУСКА ГРУЗА. ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ ВЕКТОРА ДВИЖЕНИЯ СТАЛЬНОГО ТРОСА ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ СИЛОВОЙ ТЯГИ И В ГРУЗОПОДЪЕМНОМ МЕХАНИЗМЕ, ПРИ ТЯГЛОВОМ УСИЛИИ НА ПОДЪЕМ. МОНТИРУЕТСЯ БЛОК ОЧЕНЬ ПРОСТО, ПУТЕМ ЗАКРЕПЛЕНИЯ НА КРЮКЕ, ЗАЦЕПЛЕННЫМ ЗА КОЛЬЦО, РАСПОЛОЖЕННЫМ ВВЕРХУ КОРПУСА БЛОКА, А НА РОЛИК ОДЕВАЮТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ТРОС.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм.	L мм.	МАХ. ДИАМЕТР КАНАТА	РАБОЧАЯ НАГРУЗКА	МАХ. НАГРУЗКА	ВЕС КГ /ШТ
1/2" (15 мм.)	10	49	4	20	60	0,0256
3/4" (20 мм.)	10	49	5	30	90	0,0286
1" (25 мм.)	10	60	6	40	120	0,0498
1-1/4" (30 мм.)	20	88	8	50	150	0,1094
1-1/2" (40 мм.)	20	88	8	90	270	0,1132
2" (50 мм.)	20	105	8	120	360	0,2050