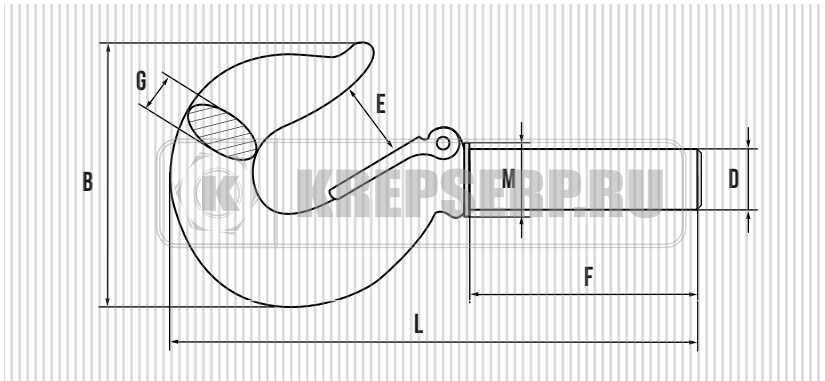




## КРЮК С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



### ОПИСАНИЕ

КРЮКИ КРАНОВЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ МЕТОДОМ ГОРЯЧЕЙ ШТАМПОВКИ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКОЙ ХВОСТОВИКА И ПРИМЕНЯЮТСЯ НА КРАНАХ ВСЕХ ТИПОВ В СОСТАВЕ КРЮКОВОЙ ПОДВЕСКИ, ТАЛЯХ, БЛОКАХ В КАЧЕСТВЕ ГРУЗОЗАХВАТНОГО ОРГАНА.

ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	B мм.	E мм.	D мм.	M мм.	G мм.	F мм.	L мм.
1 ТОННА	73	25	15	18	16	51	127
2 ТОННЫ	92	30,4	18,4	23	22,5	67	165
3 ТОННЫ	105	32	22,4	26	24	69	177,5
5 ТОНН	126	38,5	29,5	32	29	82	216,5